

TT = Temps total															
TR = Temps requis												TNR			
TF = Temps fonctionnement			TAP = Temps d'arrêt propre					TAI = Temps d'arrêt induit				TDPO	TAPO		
TBF	TFD		TAF	TP = Temps panne				TMA	TAE	TAIS	TAIM			TAIA	
Temps de bon fonctionnement	TFpq	TFpc	Temps d'arrêt fonctionnel TAF = TdC+TCF+TCOP+TEF	TAMC	TNDP	TAM	TMG	Temps des micro-arrêt	Temps d'arrêt d'exploitation	Temps d'arrêt induit saturation	Temps d'arrêt induit manque pièce	Temps arrêt induit autres	Temps potentiel disponible	Temps indisponible	
	Temps de fonctionnement dégradée qualité	Temps de fonctionnement dégradée cycle		Temps Maintenance curative TAMC=TDIA+TREP+TRS	Temps non-détection	Temps attente Maintenance	Appros: Tmg=Tapr+Tao								
	Pièces Bonnes	Pièces Mauvaises		Cadence Tcref et Tcm	Intervention	Attente									

Disponibilité opérationnelle:

TF = Temps fonctionnement	
TR = Temps requis	

Disponibilité propre:

TF = Temps fonctionnement	
TF = Temps fonctionnement	TAP = Temps d'arrêt propre

Disponibilité constructeur:

TF = Temps fonctionnement		
TF = Temps fonctionnement	TAF	TAMC

Rendement synthétique

TBF	
TR = Temps requis	

Taux d'allure = $\frac{T_{cref}}{T_{cm}}$

Taux de qualité

TBF	
TBF	TFpq